

Relatório de Teste de Durabilidade - Durability Test Report

Característica Conjunto (Assembly Information)	
Teste (Test):	CORNERING
Código Roda (Part Number):	5088080023
Dimensão (Dimension):	22.5x9.00
Peso (Weight):	40,05kg

Objetivo do Teste/Cliente (Test Purpose/Customer)	
Auditoria Iram-Aita	

Dados do Teste (Test Data)	
Norma (Standard):	Iram-Aita 8 A1
Carga (Load):	28,34 kN.m
Ciclagem (Cycles) - STANDARD:	40.000
Ciclagem (Cycles) - Stop Test:	40.000
Pneu(Tire):	-

Característica do Conjunto (Assembly Information)			
Aro (Rim)	5087247061	Disco (Disc)	5087222554-9
Código (P/N#):	5087247061		
Material (Material):	SAE1010		SAE1015
Data (Date):	05/14		05/14
Lote (Batch N°):	1538		1254
Essesp.(Tickness):	6,04mm		13,74mm



Dados do Flange (Adapter Data)	
Nº (Adapter Number):	LE01
Especif. (BC x No. Holes):	335x10
Hub or Stud:	HUB
D. F. Cent.(C. Hole):	φ280,8
Paraf.(Bolt Used):	M22

Dados da Máquina (Machine Data)	
Máquina (Machine):	FADIGA.LEO
Velocidade (Speed):	1200 RPM
Estim. Time for Test:	1 hour

1) Ciclagem (Cycles) - STANDARD:

Ciclagem (Cycles)	Data (Date)	Hora (Time)	T (°C)	U (%)	P (ATM)	Torque (Torque)			Torque (lb.ft)			Quebra de Parafuso (Bolt Replacement)			Operador (Operator)	Observações (Remarks)	
						X	OK	Ñ OK				SIM	X	NÃO			
1	5.000	10/06/2014	13:30	21°	40%	719	X	OK	Ñ OK	450			SIM	X	NÃO	Odair	-
2	17.500	10/06/2014	13:41	21°	40%	719	X	OK	Ñ OK	450			SIM	X	NÃO	Odair	-
3	40.000	10/06/2014	14:00	21°	40%	720	X	OK	Ñ OK	450			SIM	X	NÃO	Odair	Retirada sem trincas (taken-off without cracks)

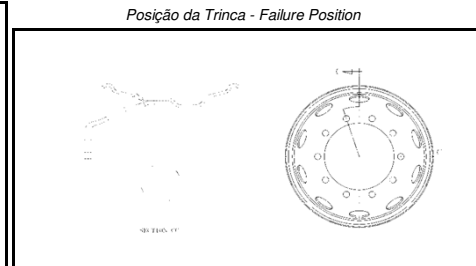
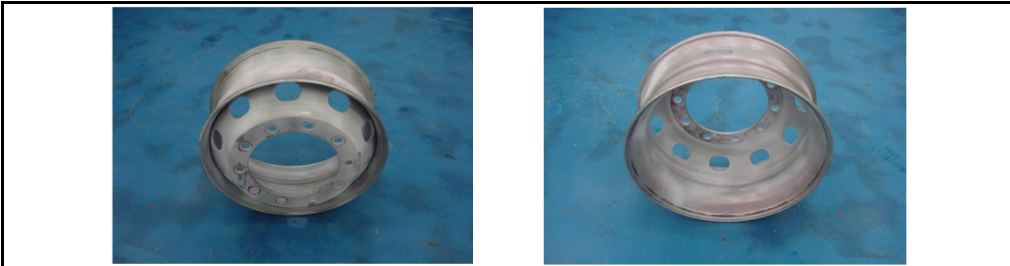


Foto: (X)ok () ñ ok Justificativa:

Fotos Após Ciclagem Requerida pela Norma (Pictures After Cycles Stipulated on Standard)

2) Ciclagem (Cycles) - STOP TEST

Ciclagem (Cycles)	Data (Date)	Hora (Time)	T (°C)	U (%)	P (ATM)	Torque (Torque)			Torque (lb.ft)			Quebra de Parafuso (Bolt Replacement)			Operador (Operator)	Observações (Remarks)	
						X	OK	Ñ OK				SIM	X	NÃO			
1	40.000							OK	Ñ OK				SIM	X	NÃO		
2	40.000							OK	Ñ OK				SIM	X	NÃO		
3	40.000							OK	Ñ OK				SIM	X	NÃO		
4	40.000							OK	Ñ OK				SIM	X	NÃO		
5	40.000							OK	Ñ OK				SIM	X	NÃO		

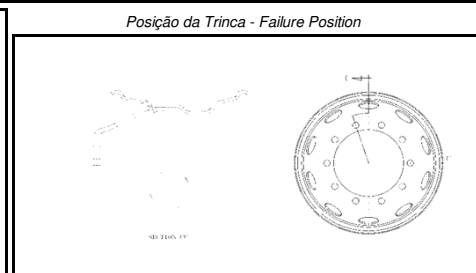


Foto: ()ok () ñ ok Justificativa:

Fotos Após Ciclagem Estipulada para Parada do Teste (Pictures After Cycles Stipulated for Stop of Test)

Observações (Remarks):

- Variação de carga / Inflação do pneu durante o teste: ± 3% (de acordo com SAEJ267)
(Load Variation / Tire Inflation Variation During the Test): ± 3% (in accordance with SAEJ267)
- Pressão de Inflação do Pneu para Teste: (1,2 x Pressão do Pneu): ± 2 psi (de acordo com SAEJ267)
(Test Tire Inflation Pressure: 1,2 x Tire Inflation Pressure: ± 2 psi, in accordance with SAEJ267)

- Torque dos Parafusos de Acordo com SAEJ267
(Bolt Torque in Accordance with SAEJ267)
- Teste de acordo com a I.G.Q. 2202.005 / 2202.006 / P.G.I 3117.025
(Test according to Q.A.I. 2202.005 and 2202.006 P.G.I 3117025)
- Este resultado somente é aplicado para rodas de mesma família, que possuam as mesmas características técnicas.
(Only applied to wheels of the same technical characteristics)
- Este relatório somente deve ser reproduzido por completo. Reprodução de partes requer aprovação escrita do laboratório.
(This report should only be reproduced in full. Reproduction of parts requires written approval of the laboratory)

Resultado do Teste (Test Results):

Esp. s/ Falhas (Min. Without Cracks):	40.000
Ret. c/ Rup. (Taken-off with cracks):	
Ret.s/Rup.(Taken-off without cracks):	44.320

Laudo Final: **APROVADO**
(Final Analysis): **APPROVED**

PARAIZO, Paulo E. Barreto
Lab Test Wheel - Test Engineer